



# CHEM-WELD 7110

## CC/CA

Aleación especial diseñada para la unión de aceros sometidos a esfuerzos, golpes y presiones considerables y con alto límite elástico.

- Electrodo de recubrimiento básico con bajo contenido en hidrógeno.
- Recubrimiento especial constituido por fundentes de criolita, carbonatos de calcio, magnesio, ácidos, óxido de hierro de silicatos, sulfuros, pirita, magnetita y galena, depurador protector del metal aportado.
- Escoria fácilmente eliminable.
- Altísima resistencia a la tracción y fisuración.
- No muerde en la zona de transición.
- Totalmente mecanizable.
- Recebado excepcional.
- Soldadura en toda posición.
- Ideal cuando tengamos que soldar aceros débilmente aleados, templeables y autotempleables.
- Su depósito se le puede someter a tratamiento térmico (recocido - revenido - temple).
- Para aceros con bajo y medio contenido de carbono o con poca aleación (cerca de 5 % de Mn, Ni, Cr, Mo).

## OTRAS APLICACIONES

Estructuras mecánicas de extrema responsabilidad, unión de tuberías de alta presión, unión de bastidores, bridas de conductos, cisternas, chasis de camiones, máquinas de obras públicas, cuchillas de cazos, canteras, graveras, minas, acerías, laminación, cementeras, químicas, talleres.

## MÉTODO DE APLICACIÓN

**Preparación:** con relación a la pieza y su espesor achaflanar en V ó X a 70° u 80°, empleando electrodo CHEM-WELD 5000 o medios mecánicos.

**Pre calentamiento:** generalmente no es necesario; en caso de soldar materiales con 12 - 14% de manganeso tener la precaución que no supere nunca, ni durante el proceso de soldadura, los 250° C.

**Soldadura:** utilizar un rectificador de corriente continua, electrodo polo positivo, o alterna; regular el amperaje indicado al diámetro del electrodo, siempre mínimo amperaje. Arco corto. Limpiar con un cepillo de puas cada cordón. Para interrumpir la soldadura, separar lentamente el electrodo hacia atrás.

CORRIENTE	~ o = +			
Ø MM.	2,5	3,2	4,0	5,0
AMPERAJE	60 - 80	80 - 120	100 - 130	130-150

## CARACTERÍSTICAS

CARGA DE ROTURA	750 - 860 N/MM <sup>2</sup> (75 - 86 KG/MM <sup>2</sup> )
-----------------	---

LÍMITE ELÁSTICO	685 - 720 N/MM <sup>2</sup> (68 - 72 KG/MM <sup>2</sup> )
-----------------	---

ALARGAMIENTO	I=5 d 20 %
--------------	------------

RESILIENCIA CHARPY	V 50 JOULES
--------------------	-------------

