

CHEM-WELD 1000

SYNTHETIC ALLOY METAL

PASTA ESPECIAL ALEADA CON ALTISIMO CONTENIDO EN BRONCE Y OTRAS ALEACIONES, OBTENIENDO UN NUMERO ILIMITADO DE USOS EN EL MANTENIMIENTO.

- * RESISTENTE A LA TEMPERATURA
- * ENDURECE BAJO EL AGUA, ACEITE, GASOLINA Y OTROS LIQUIDOS.
- * PUEDE UTILIZARSE EN REPARACIONES EN LAS QUE NO SE DEBE UTILIZAR CALOR
- * ESPECIAL PARA SELLAR POROS O FISURAS, CONSIGUIENDO UNA TOTAL ESTANQUEIDAD
- * DESPUES DE SU APLICACION SE ENDURECE HASTA CONVERTIRSE EN MATERIAL RESISTENTE A LOS GASES Y DISOLVENTES.
- * MUY FACIL DE EMPLEAR, RESISTENTE A LA INTEMPERIE
- * PROTEGE CONTRA EL OXIDO Y LA CORROSION
- * SE PUEDE MECANIZAR, TALADRAR Y ROSCAR TRANSCURRIDA UNA HORA DESPUES DE SU APLICACION
- * SE PUEDE AMASAR Y FORMAR UNA TUERCA
- * SE ADHIERE AL HIERRO FUNDIDO, INOXIDABLES, COBRES, BRONCES, HIERRO Y CUALQUIER MATERIAL, REALIZANDO ANTES UNA RUGOSIDAD
- * SE ADHIERE A LA MAYORIA DE LAS SUPERFICIES HUMEDAS. IDEAL PARA FUGAS

INSTRUCCIONES DE USO

PARA UNA MEJOR ADHESION, LIMPIAR LA SUPERFICIE, ELIMINANDO GRASAS Y PINTURAS CON AMOLADORA O ROTAFLEX. A SER POSIBLE, RUGOSEAR LA ZONA DE APLICACION PARA OBTENER UNA MAYOR FIJACION.

- * CORTAR LA CANTIDAD DE BARRA DESEADA
- * ELIMINAR EL FILM PROTECTOR
- * AMASAR HASTA CONSEGUIR UN COLOR UNIFORME
- * EFECTUAR LA APLICACION EN EL LUGAR DE TRABAJO
- * TIEMPO DE AMASADO ENTRE 3 - 5 MINUTOS
- * LAVARSE LAS MANOS CON AGUA Y JABON, DESPUES DE APLICAR

CARACTERISTICAS

TEMPERATURA MAXIMA DE TRABAJO	185° C
RESISTENCIA A LA TENSION	576 KG/CM ²
FUERZA A LA COMPRESION	1.400 KG/CM ²
DUREZA SHORE	D:90
RESISTENCIA ELECTRICA	3 x 10 ⁴ MEGA OHMS