



# CHEM-WELD 7000 CC/CA

---

Aleación especial desarrollada para la unión y recargue de acero no aleados, super rutilo especial con 12 bicomponentes en su recubrimiento que le hace ser el mejor rutilo del mundo.

- Recubrimiento especial estabilizador del arco.
- Escoria altamente fluida, propiedad que las hace ascender muy rápidamente hacia la superficie, evitando que queden aprisionadas dentro de la soldadura.
- Totalmente mecanizable.
- El recubrimiento se derrite y hace que salgan del magma metálico los óxidos y otras impurezas que pudieran entorpecer las propiedades físicas de la deposición soldada.
- Altísima resistencia a la tracción y fisuración.
- Electrodo para toda posición.
- Revestimiento especial flexible y resistente al agua.
- Utilización con todo tipo de máquina CC/CA .
- Sueda con un 15 - 20 % menos de amperaje que cualquier otro rutilo.
- Ideal para galvanizado, cordón de bello aspecto.
- Escoria autodespegable, soldadura por contacto.
- No muerde en la zona de transición ni daña los carburos.
- Sueda con óxido, pintura, grasa, agua o cualquier suciedad.

## OTRAS APLICACIONES

Trabajos de carrocerías, puertas de galvanizado, muebles metálicos, construcción de depósitos, cisternas, unión de tubos, paneles de acerías, canteras, cerámicas, cementeras, talleres, industria en general.

## MÉTODO DE APLICACIÓN

**Preparación:** con relación a la pieza y su espesor, achaflanar en V ó X a 70 ó 80 ° ; si el espesor es fino, soldar a tope.

**Pre calentamiento:** generalmente no es necesario; solo en caso de que el material a soldar contenga aproximadamente 0,40 % de carbono, precalentar unos 100 ó 150 ° C .

**Soldadura:** utilizar un rectificador de corriente continua electrodo polo positivo o alterna, regular el amperaje indicado al diámetro del electrodo, siempre mínimo amperaje. Arco corto. Inclinación 45 ° , soldadura por contacto, limpiar con un cepillo después de cada cordón. Para soldar en posición reducir un 10 % el amperaje.

CORRIENTE	~ 0 = +				
Ø MM.	1,5	2,0	2,5	3,2	4,0
AMPERAJE	30 - 40	40 - 60	60 - 80	80 - 120	100 - 130

## CARACTERÍSTICAS

CARGA DE ROTURA	460 - 510 N/MM <sup>2</sup> (46 - 51 KG/MM <sup>2</sup> )
-----------------	---

LÍMITE ELÁSTICO	390 - 450 N/MM <sup>2</sup> (39 - 45 KG/MM <sup>2</sup> )
-----------------	---

ALARGAMIENTO	I=5 d 23 %
--------------	------------

