



CHEM-WELD 230

Aleación especial de estaño de alto contenido en plata, con excelente fluidez por la acción del flux especial incorporado en su interior. Para la soldadura a muy baja temperatura de todos los metales ferricos, inoxidables y cupricos.

- Debido a su especial decapante incorporado facilita el trabajo aun en las mas dificiles condiciones.
- Muy activo.
- Aleación con altísima fluidez y una excelente humectación. Puede unir cobre con acero en piezas finas.
- Excelente resistencia a la tracción con mínima temperatura de aplicación.
- Facilidad de aplicación para la soldadura de todos los metales ferricos, inoxidables y cupricos, excepto el aluminio.
- Ideal para industria alimentaria y hospitales.
- Ausencia de **plomo y cadmio** (prohibido por ser cancerígeno).

OTRAS APLICACIONES

Equipos e instalaciones sanitarias, alimentarias, aparatos electricos, aire acondicionado, filtros, instrumental, en la industria en general. Ideal para mantenimiento industrial y bricolaje.

MÉTODO DE APLICACIÓN

Preparación: limpiar por medios quimicos o mecanicos las superficies a unir o recargar en hilos de cobre. Limpiar la pelicula de barniz.

Pre calentamiento: por su soldadura con bajo punto de fusion y dependiendo del grosor de la pieza utilizaremos mas o menos temperatura, pero no superar nunca los 230° C .

Soldadura: indistintamente, dependiendo del grosor de la pieza, utilizaremos un mechero, estañador, butano, propano o un soplete oxiacetilénico.

Ø MM. EN ROLLO	1,6 - 3,2
Ø MM. EN TUBO	1,6

CARACTERÍSTICAS

TEMPERATURA DE UNION	220° C
CARGA DE ROTURA	15 KG/MM ²

