



CHEM-WELD 3200 CC/CA

Aleación especialmente desarrollada para el recargue de protección antidesgaste sobre todo tipo de aceros y aceros al manganeso, de gran resistencia a los choques con abrasión y presión.

- Electrodo especial de gran rendimiento.
- Especial para el recargue de piezas sometidas a grandes impactos o choques con abrasión moderada bajo efectos de presión.
- Velocidad de depósito muy elevada.
- Resultado óptimo y de gran dureza para martillos, barrones y mandíbulas.
- Ideal para el recargue y protección anti desgaste de piezas de todo tipo de aceros, incluso aceros al manganeso.
- El arco se controla con facilidad e impide la excesiva dilución con el metal base.
- El depósito obtenido de carburos compuestos nos ofrece una máxima duración.
- Cordones lisos y uniformes.

OTRAS APLICACIONES

Tolvas, punzones de percusión, palas de trituradores, bombas de graveras, martillos, mandíbulas, bombas de cemento, sinfines de transporte, canteras, graveras, minas, movimientos de tierras.

MÉTODO DE APLICACIÓN

Preparación: eliminar las superficies fatigadas antes de su aportación con **CHEM-WELD 5000**.

Pre calentamiento: normalmente no es necesario; para aceros con un contenido de carbono superior o equivalente al 0,40 % se precisa precalentar entre 190 - 300° C , dependiendo del espesor de la pieza o proporción de carbono. No precalentar nunca y tener la precaución que no supere los 250° C de temperatura toda pieza que contenga 12-14 % de manganeso, incluso durante el proceso de soldadura.

Soldadura: utilizar un rectificador de corriente continua, polo positivo o alterna. Regular el amperaje indicado al diámetro del electrodo. Electrodo posición vertical, siempre mínimo amperaje, arco corto. Máximo dos pasadas, tres en las esquinas. En caso de precisar más pasadas emplearemos antes del recargue como colchon **CHEM-WELD 1200, 1250, 8300, 8310** cuantas pasadas fuesen necesarias para llegar a la altura.

CORRIENTE	~ o = +			
Ø MM.	2,5	3,2	4,0	5,0
AMPERAJE	80 - 100	100 - 140	140 - 180	180 - 220

CARACTERÍSTICAS

DUREZA DESPUES DE LA 1ª PASADA	50 - 54 HRC
--------------------------------	-------------

DUREZA DESPUES DE LA 2ª PASADA

58 - 62 HRC

