



# CHEM-WELD 3022

---

Varilla especial tubular para el recargue de proteccion antidesgaste, sobre todo tipo de aceros, extrema resistencia a la abrasion.

- Elevadísima resistencia a la erosion y abrasion extrema. Resultado optimo.
- Aportacion lisa y uniforme.
- Toda la varilla es aportacion.
- Ideal para el recargue sobre todo tipo de aceros, incluso aceros al manganeso.
- En su aportacion mezcla gran cantidad de carburos de tungsteno puros combinados, con granulometrias diferentes, consiguiendo por medio de la matriz situarlos de forma idonea.

## OTRAS APLICACIONES

Especial, por su acabado complejo, en sinfines de ceramica, evitando consumos altos de energia y consiguiendo un optimo deslizamiento. Sinfines de extrusion, alabes de ventiladores, cangilones, palas mecanicas, sombreros de altos hornos, palas mezcladoras, dientes de cuchillas, amasadoras, parrillas, minas, quimicas, ceramicas, cementeras, industrias del papel, en la industria en general con extremos problemas en maxima abrasion.

## MÉTODO DE APLICACIÓN

Preparación: eliminar las superficies fatigadas antes de su aportacion hasta que quede un material sano y limpio por medios mecanicos, o con **CHEM-WELD 5000**.

Pre calentamiento: precalentar siempre las piezas a soldar unos 300° C .

Soldadura: utilizaremos un soplete oxi-acetilenico, llama neutra, dardo aproximadamente de unos 6 mm.; mantener el dardo en contacto con la punta de la varilla sobre la pieza a recargar. De esta manera obtendremos un mejor reparto de los carburos de tungsteno y facilitaremos su fluidez. Para la obtencion de una super abrasion extrema, emplearemos el soplete especial **CHEM-WELD 015** en conjunto con el polvo de granulometrias finas **CHEM-WELD 075**.

Ø MM.	3,5 - 5
-------	---------

## CARACTERÍSTICAS

DUREZA	2500 - 3000 H. VICKERS
TEMPERATURA DE SERVICIO	700° C

