

CHEM-WELD 800 CC

ALEACION ESPECIALMENTE DESARROLLADA PARA LA SOLDADURA DE TODO TIPO DE ALUMINIO, FUNDICION DE ALUMINIO Y ALUMINIO LAMINADO.

- * ELECTRODO ESPECIAL PARA LA SOLDADURA EN TODAS LAS POSICIONES.
- * ESPECIAL PARA UNIONES Y RECARGUE DE ALTA RESISTENCIA.
- * DEPOSITO DENSO Y LIBRES DE POROSIDAD.
- * SUPER ESPECIAL; SE PUEDE SOLDAR CON MAQUINA DE CORRIENTE CONTINUA , COMO ELECTRODO Y TIG (CC)Y AUTOGENA, COMO VARILLA.
- * ALTA RESISTENCIA A LA CORROSION.
- * RECUBRIMIENTO ESPECIAL.
- * GRAN VELOCIDAD DE SOLDADURA.
- AUNQUE SU RECUBRIMIENTO ES HIGROSCOPICO O DELICUESCENTE, CON TODA SEGURIDAD ES EL MEJOR ELECTRODO DE TODO EL MERCADO.

OTRAS APLICACIONES

MOTORES, CISTERNAS, PLANCHAS, LAMINAS, TUBOS, BASTIDORES, BLOQUES, CARTERS DE MOTORES, CAJAS DE CAMBIO, VENTILADORES, MOLDES, PISTONES, CULATAS.

METODO DE APLICACION

PREPARACION:

UNION: CON RELACION AL ESPESOR DE LA PIEZA, ACHAFLANAR POR MEDIOS MECANICOS EN V Ó X A 60 Ú 80°. LIMPIAR LAS SUPERFICIES A UNIR.

RECARGUE: ELIMINAR EL MATERIAL FISURADO O FATIGADO HASTA LA OBTENCION DE UNA SUPERFICIE SANA.

PRECALENTAMIENTO: NORMALMENTE NO ES NECESARIO, AUNQUE EN PIEZAS DE GRAN TAMAÑO, UN PRECALENTAMIENTO A 200° C FACILITARIA LA SOLDADURA Y A LA VEZ PERMITE UTILIZAR UNA INTENSIDAD MUCHO MENOR.

SOLDADURA: UTILIZAR UN RECTIFICADOR DE CORRIENTE CONTINUA, ELECTRODO POLO POSITIVO. REGULAR EL AMPERAJE INDICADO AL DIAMETRO DEL ELECTRODO, SIEMPRE MINIMO AMPERAJE. ARCO CORTO. MANTENER EL ELECTRODO VERTICAL. EN CASO DE PARAR DE SOLDAR TENIENDO EL ELECTRODO SIN CONSUMIR, CON LA UÑA LIMPIAREMOS LA PELICULA QUE QUEDA EN LA PUNTA DEL ELECTRODO Y RECOMENZAR MONTANDO UN CENTIMETRO EN EL ANTERIOR CORDON. ELIMINAR LA ESCORIA ANTES DE EFECTUAR UN NUEVO CORDON.

CORRIENTE	= +		
Ø MM.	2,5	3,2	4,0
AMPERAJE	50-70	80-110	100-130

CARACTERISTICAS

CARGA DE ROTURA	196 - 235 N/MM ² (19 - 23 KG/MM ²)
LIMITE ELASTICO	88 - 98 N/MM ² (8 - 10 KG/MM ²)
ALARGAMIENTO	l = 5 d 10 %
DUREZA	50 - 60 HB.

**NOTA: PRESERVAR DE LA HUMEDAD.
EN CASO DE HUMEDAD SE PUEDEN SECAR EN UNA ESTUFA.**